### ППН-510 / ПП-Нп-50Х3СТ / ПП-ТН500

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Cr | Mn | Si | Ti | S | P |
| 0,3-0,5 | 2,8-3,5 | 0,4-0,8 | 0,3-0,9 | 0,3-0,8 | <0,03 | <0,03 |
| Название | ППН-510 |
| Марка | ПП-Нп-50Х3СТ |
| Устаревшее обозначение | ПП-ТН500 |
| Диаметр | 2,6…3,2 мм. |
| Твердость | 45,5-51,5 HRC |
| Конструкция | * Трубчатая стыковая (Т)
* Трубчатая с нахлестом кромки (Н)
 |
| Способ наплавки | * Cамозащитная проволока (С)
 |
| Назначение | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами |
| Область применения | Наплавка деталей, работающих в условиях трения металла о металл и абразивного изнашивания. Наплавка опорных роликов тракторов и экскаваторов, детали транспортеров, валов, осей, шкивов и др. тяжело нагруженных деталей.Наплавка открытой дугой слоя легированной стали на детали железнодорожного транспорта. |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26101-84 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,25 кг. |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 150-180 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 5 часов - охлаждение на воздухе.
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока до 2,8 мм.* К300-К
* К300-52-К
* К300-Б
* К300-52-Б
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б

Проволока от 2,8 мм.* К415-К
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |